

# Фізико-хімічні показники

| Назва показника   | Характеристика і норма для марок                                      |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |            |            |
|---|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------|------------|
|   | 80  | 90               | 100              | 120              | 150              | 175              | 200              | 300              | 380              | 400        | 500        |
| Зовнішній вигляд: неущільненого* / ущільненого  | пухкий голубувато-білий порошок / біла маса у вигляді пухких кусочків |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |                  |            |            |
| Масова частка діоксиду кремнію (SiO <sub>2</sub> ) в перерахунку на прожарену речовину, %, не менше | 99,9  | 99,9             | 99,9             | 99,9             | 99,9             | 99,9             | 99,9             | 99,9             | 99,9             | 99,9       | 99,9       |
| Масова частка оксиду заліза, %, не більше   | 0,003   | 0,003            | 0,003            | 0,003            | 0,003            | 0,003            | 0,003            | 0,003            | 0,003            | 0,003      | 0,003      |
| Масова частка оксиду алюмінію (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), %, не більше                       | 0,05  | 0,05             | 0,05             | 0,05             | 0,05             | 0,05             | 0,05             | 0,05             | 0,05             | 0,05       | 0,05       |
| Масова частка діоксиду титану (TiO <sub>2</sub> ), %, не більше                                     | 0,03  | 0,03             | 0,03             | 0,03             | 0,03             | 0,03             | 0,03             | 0,02             | 0,02             | 0,02       | 0,02       |
| pH суспензії  | 3,8-4,5   | 3,8-4,5          | 3,8-4,5          | 3,8-4,5          | 3,8-4,5          | 3,8-4,5          | 3,7-4,5          | 3,6-4,5          | 3,6-4,5          | 3,6-4,5    | 3,6-4,5    |
| Масова частка води, %, не більше **   | 1,0   | 1,0              | 1,0              | 1,0              | 1,0              | 1,5              | 1,5              | 1,5              | 1,5              | 1,5        | 1,5        |
| Втрати в масі при прожарюванні, %, не більше  | 1   | 1                | 1                | 1                | 1                | 1                | 1                | 2                | 2                | 2          | 2          |
| Насипна щільність, г/дм <sup>3</sup> :<br>неущільненого<br>ущільненого                              | 40-60<br>120-140  | 40-60<br>120-140 | 40-60<br>120-140 | 40-60<br>120-140 | 40-60<br>120-140 | 40-60<br>120-140 | 40-60<br>120-140 | 40-60<br>120-140 | 40-60<br>110-140 | 40-60<br>— | 40-60<br>— |
| Питома поверхня по методу БЕТ, м <sup>2</sup> /г  | 80 ± 20   | 90 ± 20          | 100 ± 20         | 120 ± 20         | 150 ± 20         | 175 ± 25         | 200 ± 25         | 300 ± 30         | 380 ± 40         | 400 ± 40   | 500 ± 40   |
| Масова частка великих частинок (гриту), %, не більше  | 0,04  | 0,04             | 0,04             | 0,04             | 0,04             | 0,04             | 0,04             | 0,04             | 0,05             | 0,05       | 0,05       |

\* В неущільненому кремнеземі допускається наявність пухких кусочків, які легко руйнуються.

\*\* Допускається у споживача збільшення масової частки води для 80, 90, 100, 120, 150, 175 і 200 не більше ніж до 2%, для марок 300 і 380 не більше ніж до 3 і 4% відповідно в межах гарантійного терміну зберігання при відносній вологості повітря не більше 60%.